



Fuente láser

La fuente láser tiene una potencia de entre 1,5 kW y 80 kW, con una mayor eficiencia de conversión electroóptica y una potencia de salida estable.

Cabezal láser

El cabezal láser se ha utilizado ampliamente en el corte, la soldadura, la limpieza y el revestimiento por láser, entre otros campos.

01

Enfoque automático

Los usuarios pueden configurar el enfoque continuo a través del programa para completar la perforación rápida de placas gruesas y el corte automático de placas de diferentes espesores.

02

Refrigeración por agua

El módulo de enfoque del cabezal láser se enfría mediante un ciclo completo de agua para reducir el calentamiento causado por el corte prolongado.

03

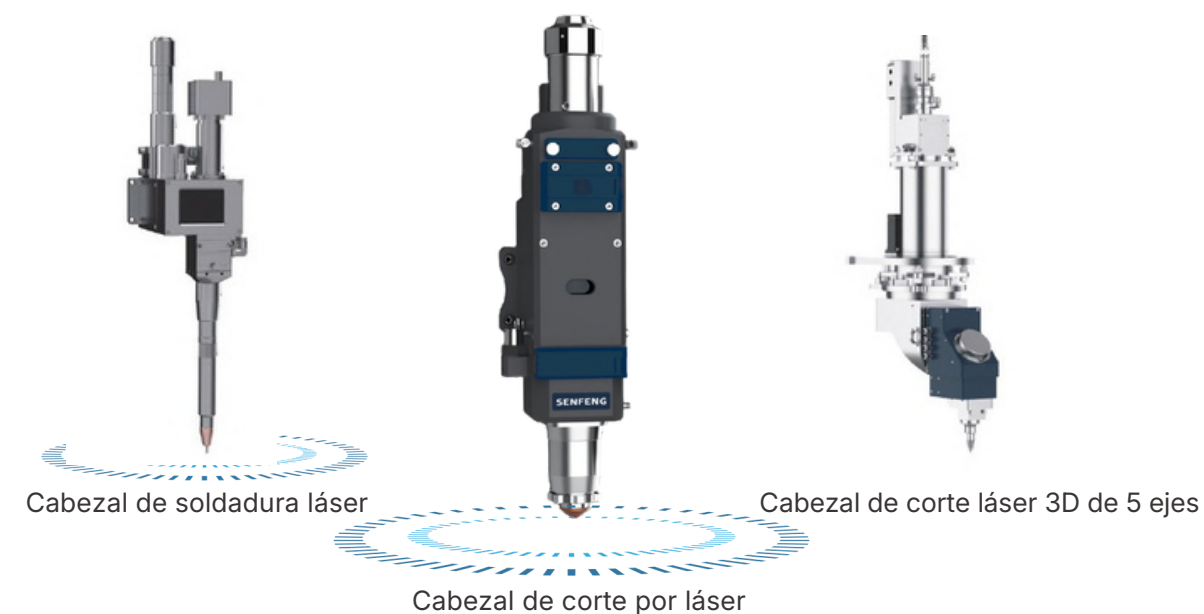
Corte láser de alta velocidad

El corte por láser de alta velocidad utiliza láseres de potencia ultraalta, combinado con tecnología del sistema de corte, para lograr corte de velocidad extrema.

04

Tecnología de corte brillante

La brillante tecnología de corte desarrollada de forma independiente por Laser puede resolver eficazmente los siguientes problemas: exceso de rebabas, superficie de corte poco lisa y dificultad para cortar materiales altamente reflectantes.



¡Todo tipo de Accesorios para Maquinas de Corte Láser!



Serie de corte por láser de láminas

Máquina de corte por láser de lámina totalmente cerrada

- Especial para cortar láminas gruesas
- Plataforma de intercambio doble

Modelo	SF3015H/SF4020H/SF6020H/SF6025H/ SF8025H/SF12025H/SF12528H
Área de trabajo útil	3080*1530mm/4100*2030mm/6100*2030mm/ 6100*2530mm/8100*2530mm/ 12100*2530mm/12550*2830mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	180m/min
Potencia del láser	6-80kW



Máquina de corte por láser de alta velocidad para láminas

- Aceleración de hasta 1,5 G
- Las mejores configuraciones para obtener efectos de corte superiores
- Disfrute de un rendimiento superior

Modelo	SF3015HPro/SF4020HPro/SF6020HPro
Área de trabajo útil	3000*1500mm/4000*2000mm/6000*2000mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Potencia del láser	6-12kW



Máquina de corte por láser de láminas rentable

- Corta láminas finas a una velocidad vertiginosa
- Elimina r ápidamente el humo y el polvo

Modelo	SF3015HC/4015HC/6015HC
Área de trabajo útil	3050*1530mm/4050*1530mm/6050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	130m/min
Potencia del láser	1.5-12kW



Máquina de corte por láser de lámina de potencia ultraalta

- Un modelo insignia
- Cortar láminas de gran tamaño, ultra largas y muy gruesas

Modelo	SF3015H/SF4020H/SF6025H
Área de trabajo útil	3050*1530mm/4050*2030mm/6050*2530mm/ 8050*2530mm/12050*2530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	200m/min
Potencia del láser	12-80kW



Nota: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con estanterías automáticas para palés y dispositivos de carga y descarga (opcionales). Para obtener más información, póngase en contacto con nuestros ingenieros de ventas.

www.steellaserpro.com

Máquina de corte por láser de láminas de formato ultragrande

- Soporte especial para suelo
- Corte en bisel de ±45° (opcional)
- Corte láminas metálicas extragrandes, superpesadas y ultra gruesas

Modelo	SF6030R/SF8030R/SF12030R/SF14030R/SF24040R/SF30040R
Área de trabajo útil	6000*3000mm/8000*3000mm/12000*3000mm/ 14000*3000mm/24000*4000mm/30000*4000mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.1/10000mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Velocidad máxima	80m/min
Potencia del láser	6-80kW



Máquina de corte por láser de láminas de plataforma única

- Alto rendimiento en relación con el coste
- Más mejoras en las configuraciones

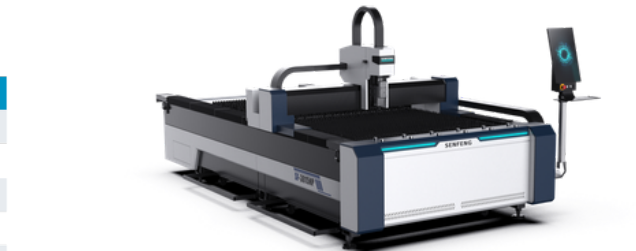
Modelo	SF3015N
Área de trabajo útil	3050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW



Máquina de corte por láser de láminas

- Cama de 8 mm de grosor para una estabilidad mucho mayor
- Facilite las operaciones con la nueva pantalla táctil. Con balines para facilitar subir material

Modelo	SF3015NP
Área de trabajo útil	3050*1530mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	120m/min
Potencia del láser	1.5-12kW



Máquina de corte por láser de láminas de tamaño compacto

- Creado para talleres compactos con requisitos ecológicos
- Corte láminas finas (≤20 mm) con alta precisión

Modelo	SF1313G
Área de trabajo útil	1300*1300mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW



Máquina de corte por láser de lámina totalmente cerrada y de tamaño compacto

- Pantalla integrada ultragrande
- Extracción de humos de doble canal para una producción ecológica

Modelo	SF1530G
Área de trabajo útil	1510*3010mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	±0.05mm
Precisión de reposicionamiento del eje X/Y	±0.02mm
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW



Nota: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con estanterías automáticas para palés y dispositivos de carga y descarga (opcionales). Para obtener más información, póngase en contacto con nuestros ingenieros de ventas.



Sistema de automatización del corte de láminas

Dispositivo neumático manual de carga en voladizo



Espesor de carga (acero al carbono)	14mm/11mm
Peso máximo de carga	500kg/750kg
Área de trabajo aplicable	3000*1500mm/4000*2000mm

Dispositivo de carga automática de un solo voladizo



Espesor de carga (acero al carbono)	8mm/11mm
Peso máximo de carga	300kg/750kg (no estándar)
Área de trabajo aplicable	3000*1500mm/4000*2000mm

Dispositivo de control de carga y descarga para ASRS estándar



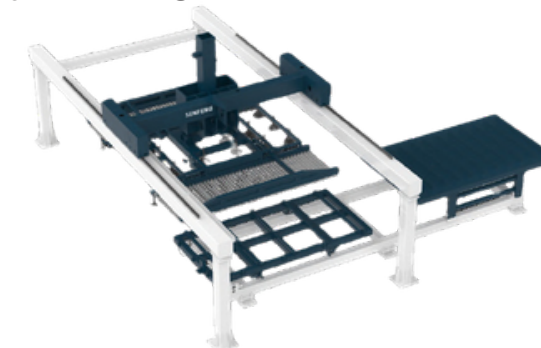
Tamaño máximo de la hoja	3000*1500mm/4000*2000mm/6000*2500mm
Tamaño mínimo de la hoja	800*800mm
Carga máxima por capa	3000kg

Dispositivo de carga y descarga de pórtico de un solo lado



Espesor de carga (acero al carbono)	14mm/8mm
Peso máximo de carga	500kg
Área de trabajo aplicable	3000*1500mm/4000*2000mm

Dispositivo de carga y descarga de doble lado con pórtico



Espesor de carga (acero al carbono)	14mm/11mm/8mm
Peso máximo de carga	500kg/750kg/1000kg
Área de trabajo aplicable	3000*1500mm/4000*2000mm/6000*2500mm

Dispositivo de control de carga y descarga para ASRS compactos



Tamaño máximo de la hoja	3000*1500mm/4000*2000mm/6000*2500mm
Tamaño mínimo de la hoja	800*800mm
Carga máxima por capa	3000kg



Serie de corte por láser de láminas y tubos

Máquina de corte por láser para láminas y tubos totalmente cerrada

- Especial para láminas finas (≤20 mm) y tubos relativamente pequeños
- Efecto casi libre de humo



Modelo	SF3015HM/SF4020HM/SF6015HM/SF6020HM
Área de trabajo útil	3050*1530mm/4050*2030mm/6050*1530mm/6050*2030mm
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de tamaño de tubo	20~220mm
Velocidad máxima	130m/min
Potencia del láser	6~30kW

2026 Última máquina de corte por láser para láminas y tubos

- Corteláminas finasytubos redondos, cuadrados y rectangulares
- Mandril interno neumático con buena resistencia a los golpes



Modelo	SF3015PC
Área de trabajo útil	3050*1530mm
Rango de tamaño de tubo	20-240mm
Carga máxima del tubo	260kg
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-12kW

Máquina de corte por láser de tipo abierto para láminas y tubos

- Carga y descarga desde la partedelantera,traserayambosladosatugusto.
- Haz de aluminio de grado aeronáutico



Modelo	SF3015C/SF4015C/SF4020C/SF6015C/SF6020C
Área de trabajo útil	3050*1530mm/4050*1530mm/4050*2030mm/6050*1530mm/6050*2030mm
Longitud máxima del tubo	6000mm
Rango de tamaño de tubo	20~220mm
Carga máxima del tubo	150kg
Velocidad máxima	100m/min
Potencia del láser	1.5-6kW

Serie de corte láser 3D

Máquina cortadora 3D de cinco ejes

- Corte envolvente de 360°
- Estructurainteligenteanticolisión totalmente cerrada



Modelo	SF3015TDH
Recorrido del eje XYZ	3000mm/1500mm/700mm
Recorrido del eje A	±135°
Recorrido del eje C	±361°
Velocidad del eje XYZ	100m/min
Velocidad axial	90r/min
Velocidad del eje C	90r/min
XYZ Repetibilidad Precisión de posicionamiento	±0.03mm
Una precisión de posicionamiento repetida	±0.005°
Precisión de posicionamiento repetido C	±0.005°

Modelo	SF4025MF
Recorrido del eje XYZ	4000mm/2500mm/700mm
Recorrido del eje A	±135°
Recorrido del eje C	±361°
Velocidad del eje XYZ	80m/min
Velocidad axial	90r/min
Velocidad del eje C	90r/min
XYZ Repetibilidad Precisión de posicionamiento	±0.02mm
Una precisión de posicionamiento repetida	±0.005°
Precisión de posicionamiento repetido C	±0.005°

Estación de trabajo con robot de corte por láser



Modelo	SF1500RC/SF2000RC/SF3000RC
Precisión de posicionamiento repetido	±0.02mm
Radio de alcance del robot	1853mm
Posicionamiento repetido en los ejes X/Y	±0.02mm
Potencia de la máquina	12kW/13kW/16kW/27kW
Robot	FANUC-M-20iB
Número de ejes de control	6 (J1/J2/J3/J4/J5/J6)
Potencia del láser	1.5kW~6kW



Serie de corte por láser de tubos

Máquina de corte por láser de tubos con dos mandriles

- Mandriles neumáticos autocentrantes
- Soportedeseguimientoopasovariable disponible



Modelo	SF6012T/SF6016T/SF6024T/SF6035T
Longitud máxima del tubo	6500mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15-360mm □15*15-360*360mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	60-180r/min
Peso máximo del tubo	120-500kg

Máquina de corte por láser de tubos de alta velocidad y alta precisión

- Longitud de remanente extremadamente corta o cero
- Corte recto y biselado a 45° (opcional) disponibles



Modelo	SF6012PLUS/SF6016PLUS/SF6024PLUS
Longitud máxima del tubo	3000-6500mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15~230mm □15*15~230*230mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	100-240r/min
Peso máximo del tubo	60-260kg

Máquina de corte por láser con tres mandriles y cola cero

- cero desperdicio
- Dispositivo de descarga dispo
- Cnoirbtleen bisel de ±45° (opcional)



Modelo	SF6024NT/SF6035NT/SF9024NT/SF9035NT/SF12035NT
Longitud máxima del tubo	6000-12000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ20~360mm □20*20~360*360mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	60-100r/min
Peso máximo del tubo	260-700kg

Nota: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con dispositivos de carga totalmente automáticos o semiautomáticos y de descarga automática (opcionales). Para obtener más información, póngase en contacto con nuestros ingenieros de ventas.

Máquina de corte por láser de tubos con tres mandriles y fijación lateral

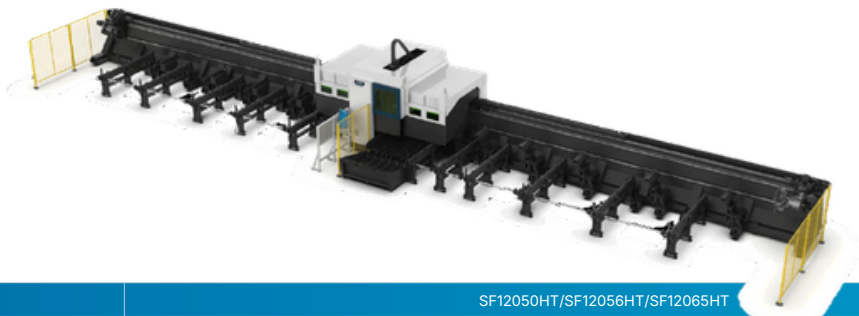
- Corte rectoybiselado de±45° (opcional) disponibles
- Viene con dispositivos semiautomáticos y de descarga
- Apto para cortar tubos grandes, pesados y largos



Modelo	SF9035ST/SF12035ST/SF12050ST/12056ST/12065ST
Longitud máxima del tubo	9000-12000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ50~650mm □50*50~650*650mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	30-60r/min
Peso máximo del tubo	1000-2500kg

Máquina de corte por láser de tubos con cuatro mandriles y fijación lateral

- Especial para vigas H grandes
- Una máquina con múltiples funciones
- Disponible tanto corte recto como corte biselado a ±45°



Modelo	SF12050HT/SF12056HT/SF12065HT
Longitud máxima del tubo	12000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ50~650mm □50*50~650*650mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	≤30r/min
Peso máximo del tubo	≤2500kg

Máquina de corte por láser de perfiles de acero

- EspecialparavigasH grandes
- Una máquina con múltiplesfunciones
- Disponible tanto corte recto como corte biselado a ±45°



Modelo	SF1500CH/SF1412CH
Potencia del láser	12-40kW
Área de trabajo útil (L*W)	28000*3000mm/14000*3000mm
Espesor máximo de corte	40mm/50mm
Velocidad máxima sin carga	60/50m/min

Nota: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con dispositivos de carga totalmente automáticos o semiautomáticos y de descarga automática (opcionales). Para obtener más información, póngase en contacto con nuestros ingenieros de ventas.



Serie de corte por láser de tubos

Máquina de corte por láser horizontal de tubos con dos mandriles

- Mandriles neumáticos de precisión disponibles
- Varios soportes para tubos



Modelo	SF6012S1/SF6016S1/SF6024S1
Longitud máximadel tubo	6500mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15-240mm □15*15-240*240mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	80-180r/min
Peso máximo del tubo	≤260kg

Máquina de corte por láser de tubos con dos mandriles y fijación lateral

- Aceleraciónde1,5G
- Cortarsindejarresto
- Dispositivo de carga automática



Modelo	SF6012S2/SF6016S2/SF6024S2
Longitud máximadel tubo	6500mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ15-240mm □15*15-240*240mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	90-240r/min
Peso máximo del tubo	≤260kg

Máquina de corte por láser de tubos con tres mandriles y fijación lateral

- Corterecto y corteenbiselde ±45°
- Dispositivosautomáticos decargaydescarga(opcionales)
- Alto grado de automatización con compensación de desviación del tubo



Modelo	SF6024S3/SF12028S3/SF12035S3/SF12050S3
Longitud máximadel tubo	6000-12000mm
Rango de sujeción de los mandriles	Φ20-500mm □20*20-500*500mm
Velocidad máxima de rotación de los mandriles	≤50r/min
Peso máximo del tubo	≤2000kg

Nota: Algunas de las máquinas anteriores pueden funcionar con dispositivos de carga totalmente automáticos o semiautomáticos y de descarga automática (opcionales). Para obtener más información, póngase encontacto con nuestros ingenieros de ventas.

Sistema de carga de tubos

Sistema de carga semiautomático

Dispositivo semiautomático de carga inclinada

Longitud del tubo (mín.-máx.)	5000-6200mm
Peso máximo de un solo tubo	120kg
Tipo de tubo	Tubo redondo, tubo cuadrado, tubo rectangular



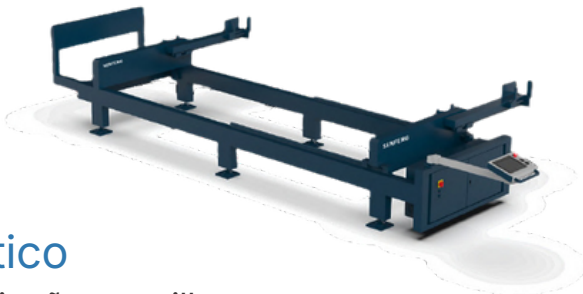
Dispositivo semiautomático de carga encadenada

Longitud deltubo (mín.-máx.)	4000-6100mm/4000-9000mm/4000-12000mm
Peso máximo de un solo tubo	700kg
Tipodetubo	Tubo redondo, tubo cuadrado, tubo rectangular, ángulo de acero, canal de acero, viga en I



Dispositivo de carga encadenada semiautomático de doble brazo

Longitud deltubo (mín.-máx.)	4000-6100mm/4000-9000mm/4000-12000mm
Peso máximo de un solo tubo	240kg
Tipodetubo	Tubo redondo, tubo cuadrado, tubo rectangular, ángulo de acero, canal de acero, viga en I



Sistema de carga totalmente automático

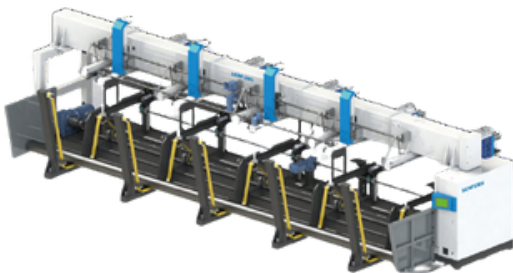
Dispositivo de carga totalmente automático de diseño sencillo

Longitud deltubo (mín.-máx.)	3500-6100mm/4500-9000mm/6000-12000mm
Peso máximo de un solo tubo	3T
Tipodetubo	Tubo redondo, tubo cuadrado, tubo rectangular



Dispositivo de carga profesional totalmente automático

Longitud deltubo (mín.-máx.)	3500-6100mm/4500-9000mm
Peso máximo de un solo tubo	3T
Tipodetubo	Tubo redondo, tubo cuadrado, tubo rectangular

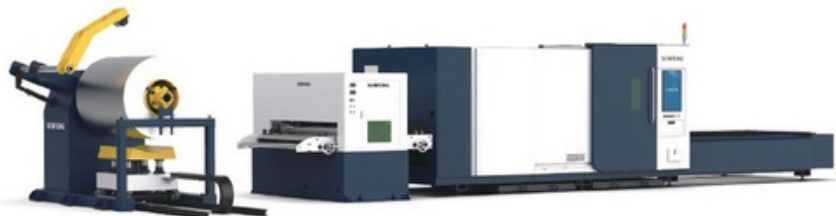




Serie de corte por láser con alimentación por bobina

Máquina de corte por láser con alimentación por bobina y cobertura total

- 10T/15T capacidad de carga, triple eficiencia



Modelo	SF1502CH
Espesor de la bobina	0.6~2mm
Ancho de la lámina	600~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	10T/15T
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de la lámina	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	9

Máquina de corte por láser con alimentación por bobina asequible



Modelo	SF1501SC
Espesor de la bobina	0.8~1.2mm
Ancho de la lámina	800~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	3T/8T/10T/15T
Planitud de la lámina	±2mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de la lámina	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	11

Máquina de corte por láser alimentada por bobina de aluminio

- Experto en el procesamiento de bobinas de aluminio
- Espesor del material bobinado: 0,8-3 mm



Modelo	SF1503CLH
Espesor de la bobina	0.8~3mm
Ancho de la lámina	800~1500mm
Diámetro interior y exterior de la bobina	Φ508mm/610mm Φ800~1500mm
Peso máximo de la bobina	10T/15T
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de la lámina	0~15m/min
Número de rodillos de trabajo	19

Máquina de corte por láser con alimentación por bobina insignia

- Respuesta rápida
- Bobinas de hojas sueltas dentro de una amplia gama



Modelo	SF1820CH
Ancho de la lámina	800-1800mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm/Φ762mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ2000mm
Peso máximo de la bobina	30T
Espesor de la bobina	6-20mm
Planitud de la lámina	±2mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de la lámina	0-15m/min
Área de trabajo útil	8000*1850mm

Máquina de corte por láser de alta eficiencia alimentada por bobina

- Permitir la personalización por lotes
- Alta velocidad de corte y precisión



Modelo	SF1803CH
Ancho de la lámina	800-1850mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm Φ800-1500mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ800-1500mm
Peso máximo de la bobina	15T
Espesor de la bobina	0.8-3mm
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de la lámina	0-15m/min
Área de trabajo útil	6000*2000mm/8000*1850mm

Máquina de corte por láser de gran tamaño alimentada por bobina de aluminio

- Altamente flexible en operaciones
- Acelerar considerablemente su velocidad de corte



Modelo	SF1803CLH
Ancho de la hoja	800-1850mm
Diámetro interior de la bobina	Φ508mm/610mm Φ800-1500mm
Diámetro exterior de la bobina	Φ800-1500mm
Peso máximo de la bobina	15T
Espesor de la bobina	0.8-3mm
Planitud de la lámina	±1.5mm/m²
Velocidad máxima de alimentación de la lámina	0-15m/min
Área de trabajo útil	6000*2000mm/8000*1850mm



Serie de soldadura láser

Máquinas portátiles de soldadura láser de fibra

- Refrigeración por agua o aire
- Peso de la pistola de soldadura ≤ 0,7 kg
- Apto para principiantes

Modelo	S	HWM
Potencia del láser	0.8-1.5kW	1.5-3kW
Rango de soldadura	Acero al carbono: 0.5-5mm; Acero inoxidable: 0.5-5mm; aluminio: 0.5-4mm	Acero al carbono: 0.5-7mm; Acero inoxidable: 0.5-7mm; aluminio: 0.5-6mm
Modo de enfriamiento	Enfriamiento por aire	Enfriamiento por agua
Diámetro del alambre de aporte	0.8-1.6mm	0.8-1.6mm



Máquinas de limpieza láser de fibra pulsada/continua

- Básicamente no daña el sustrato
- Permite movimientos de 360° y trabajo en exteriores

Modelo	HC	HC
Potencia del láser	0.2-0.5kW	1.5-3kW
Tipo de haz láser	Pulsado	Continuo
Ancho de limpieza	≤130mm	Modo de oscilación simple ≤300mm; modo de oscilación doble ≤800mm
Función principal	Eliminar aceite, óxido, pintura, etc.	Eliminar aceite, óxido, pintura, etc.
Escenario de uso	Limpieza precisa de áreas pequeñas	Limpieza de grandes áreas



Máquina robótica de soldadura láser de fibra

- Alta automatización para soldadura de gran formato
- Se puede solicitar un alimentador de alambre paso a paso como opción

Modelo	SF1500CRW/SF2000CRW/SF3000CRW/SF6000CRW
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW/6kW
Robot	SF-Ra18-20/SF-Ra18-30 (6kW)
Espesor máximo de soldadura	2mm/3mm/5mm/6mm
Cabezal de soldadura	Cabezal de soldadura oscilante

Máquina robótica de soldadura láser totalmente cerrada

- Soldadura de diversos metales con formas especiales
- Alta automatización, ahorro en costes de mano de obra

Modelo	SF1500RW/SF2000RW/SF3000RW/SF6000RW
Potencia del láser	1.5kW/2kW/3kW/6kW
Robot	FANUC-M-20iD/25
Espesor máximo de soldadura	2mm/3mm/5mm/6mm
Cabezal de soldadura	Cabezal de soldadura láser con lente protectora doble



Serie de soldadura por arco

Máquina colaborativa de soldadura por arco robótico

- De tamaño reducido y móvil, adecuado para la soldadura in situ de piezas de gran tamaño

Modelo	SF350CMW/SF500CMW
Alcance del brazo del robot	1077mm/1460mm
Carga útil del efector final del robot	7kg/6kg
Precisión de reposicionamiento	±0.02mm/±0.05mm
Máquina de soldadura MIG/MAG	350A/500A (según necesidad)



Máquina de soldadura por arco robótica

- Trabaja con un robot especial para facilitar la soldadura por arco

Modelo	SF350RMW/SF500RMW
Alcance del brazo del robot	1440mm/2010mm
Carga útil del efector final del robot	10kg/12kg
Precisión de reposicionamiento	±0.05mm
Máquina de soldadura MIG/MAG	350A/500A(según necesidad)
Robot	Marca china, o personalizar otros robots importados según sea necesario

Notas: Utilice una pistola de soldadura con refrigeración por aire para 350 A, o una pistola con refrigeración por agua para 500 A.

Máquina de soldadura por arco robótica sin enseñanza

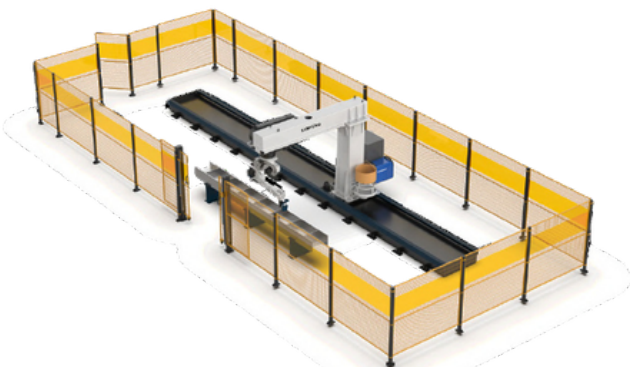
- Seguimiento de cordones de soldadura sin enseñanza
- Robot industrial de soldadura utilizado para la soldadura automática

Modelo	SF500RMW
Alcance del brazo del robot	2010mm
Carga útil del efector final del robot	12kg
Máquina de soldadura MIG/MAG	NBC-500RP PLUS
Carril de suelo	Longitud: 12 m o 6 m opcional
Valla de protección	Altura: 2m

Máquina de soldadura por arco robótica sin enseñanza en voladizo

- Soldadura asistida por voladizo
- Seguimiento de cordones de soldadura sin enseñanza
- Robot industrial de soldadura

Modelo	SF500RMW
Alcance del brazo del robot	2010mm
Carga útil del efector final del robot	12kg
Bastidor móvil en voladizo (recorrido del eje X)	Longitud: 12 m, recorrido efectivo: 10.5 m
Carril de suelo (recorrido del eje Y)	Longitud: 12 m o 6 m opcional
Máquina de soldadura MIG/MAG	NBC-500RP PLUS
Valla de protección	Altura: 2m



Máquina para doblar chapas metálicas

Plegadora CNC

- Varios tamaños de mesa de trabajo opcionales
- Fácil de lograr el doblado de placas gruesas



Modelo	BDE13032		
Materiales de la chapa metálica	Acero inoxidable	Acero al carbono	Placas de aluminio
Espesor de plegado	2.5mm	3.5mm	5mm
Longitud de plegado	3200mm		
Altura de apertura	480mm		

Nota: Los parámetros anteriores corresponden al espesor de flexión de placas completas, no al espesor máximo de flexión.

Dobladora de paneles

- Ahorre tiempo y mejore la capacidad de producción
- Doblado de chapas gruesas de alta precisión
- La altura de doblado puede alcanzar los 200mm



Modelo	BDC1500/BDC2000/BDC2500		
Tipo de alimentación	Prensado hacia abajo		
Longitud máxima de plegado	1500mm/2000mm/2500mm		
Ancho máximo de plegado	1250mm		
Altura máxima de plegado	200mm (opcional:300mm)		
Número de ejes CNC	13		

Modelo	BDC1500	BDC2000	BDC2500
Acero al carbono	2mm	2mm	2mm
Acero inoxidable	1.5mm	1.5mm	1.5mm
Placa de aluminio	2.5mm	2.5mm	2.5mm

Nota: Los parámetros anteriores corresponden al espesor de plegado de placas completas, no al espesor máximo de plegado.



Recubrimiento por láser

Máquina robotizada de recubrimiento por láser

- Apoyo al procesamiento de piezas especiales y complejas
- Alto nivel de automatización del proceso
- Recubrimiento láser de orificios internos opcional



Modelo	SFR6063
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud efectiva de procesamiento de la pieza	3m/6m/9m/12m/15m
Robot	KUKA KR25 R1840-3
Carga máxima del posicionador de doble eje	500kg
Espesor de recargue láser	0.1~1.5mm

Máquina de recubrimiento láser de velocidad ultraalta

- Recubrimientos más densos con poca o ninguna porosidad
- Espesores de capa uniformes
- Proceso con baja aportación de calor y baja distorsión
- Recubrimiento láser del orificio interior opcional



Modelo	SFH3050/SFH3050
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud efectiva de procesamiento de la pieza	3m
Diámetro máximo de rotación	800mm
Diámetro del mandril	φ500mm
Carga máxima de la mesa de trabajo	2t (no carrier roller)

Máquina de recubrimiento láser de diámetro interior de longitud extendida

- Apto para revestimiento de diámetro interior ultralargo (12 m)
- Mandril hueco autocentrante de tres mordazas



Modelo	SFHC12050
Potencia del láser	12kW
Rango de sujeción del mandril	Φ270mm~Φ490mm
Tamaño del punto láser	Φ4mm
Diámetro efectivo de procesamiento del orificio interno	Φ260-473mm (Longitud: 12m)
Carga máxima	3t
Longitud efectiva de procesamiento de la pieza	12m

Máquina móvil de recubrimiento láser con robot

- Tamaño total más pequeño
- Colocación más precisa del revestimiento
- Revestimiento láser del orificio interior opcional



Modelo	SFMR01	SFMR02
Potencia del láser	6kW	6kW/12kW
Modelo de robot industrial	KUKA KR25 R1840-3	KUKA KR25 R1840-3
Alcance del brazo del robot	1840mm	1840mm
Carga nominal del robot	25kg	25kg
Características de la capa de recargue láser	Restauración / resistencia al desgaste / resistencia a la corrosión, etc.	Restauración / resistencia al desgaste / resistencia a la corrosión, etc.

Máquina multifuncional para revestimiento láser de paredes interiores y exteriores

- Diseño estructural cerrado
- Equipado con sistema de lubricación automático integrado



Modelo	SFHC3050
Potencia del láser	6kW/12kW
Longitud efectiva de procesamiento de la pieza	3m
Diámetro máximo de rotación	1200mm
Carga máxima	2t
Rango de procesamiento del orificio interno	Φ160mm~Φ500mm
Rango de procesamiento del diámetro exterior	Φ140mm~Φ630mm



Máquinas herramienta para cortar metal

Torno CNC de bancada plana Serie SF-CK

- Oscilación sobre la cama $\Phi 400\text{-}\Phi 2500$ mm
- Distancia entre centros 750-8000 mm



Ítem		Unidad	SF-CK6140	SF-CK6150	SF-CK6180	SF-CK61125	SF-CK61160
Rango de procesamiento	Diámetro de volteo sobre bancada	mm	$\Phi 400$	$\Phi 500$	$\Phi 800$	$\Phi 1350$	$\Phi 1700$
	Diámetro de volteo sobre carro transversal	mm	$\Phi 200$	$\Phi 275$	$\Phi 480$	$\Phi 850$	$\Phi 1100$
	Distancia entre centros	mm	750/1000	1000-2000	1000-4000	1500-8000	1500-5000
	Diámetro máximo de mecanizado	mm	$\Phi 400$	$\Phi 500$	$\Phi 800$	$\Phi 1250$	$\Phi 1600$
	Ancho de la guía de la bancada	mm	360	400	600	800	1100
	Diámetro del mandril	mm	$\Phi 200$	$\Phi 250$	$\Phi 630$	$\Phi 1000$	$\Phi 1250$

Torno CNC horizontal inclinado Serie SF-TCK

- Diámetro de volteo sobre bancada $\Phi 450\text{-}\Phi 1000$ mm
- Longitud máxima de corte 500-3000 mm



Ítem		Unidad	SF-TCK50	SF-TCK56	SF-TCK70	SF-TCK80	SF-TCK600S	SF-TCK6050	SF-TCK6350B
Rango de procesamiento	Diámetro de volteo sobre bancada	mm	$\Phi 500$	$\Phi 560$	$\Phi 720$	$\Phi 850$	$\Phi 600$	$\Phi 560$	$\Phi 630$
	Diámetro de volteo sobre el carro transversal	mm	$\Phi 300$	$\Phi 330$	$\Phi 420$	$\Phi 550$	$\Phi 380$	$\Phi 380$	$\Phi 370$
	Longitud máxima de corte	mm	500	500	1000	1500	500	550	500
	Diámetro máximo de mecanizandom	mm	$\Phi 360$	$\Phi 350$	$\Phi 500$	$\Phi 750$	$\Phi 550$	$\Phi 500$	$\Phi 480$

Torno CNC vertical Serie SF-VTC

- Diámetro de volteo sobre bancada $\Phi 650\text{-}\Phi 1250$ mm
- Altura máxima de corte 500-1000 mm



Ítem		Unidad	SF-VTC50	SF-VTC60	SF-VTC80	SF-VTC80A	SF-VTC100A	SF-VTC100
Rango de procesamiento	Diámetro de volteo sobre bancada	mm	$\Phi 650$	$\Phi 650$	$\Phi 850$	$\Phi 1000$	$\Phi 1250$	$\Phi 1100$
	Altura máxima de corte	mm	500	600	850	850	1000	850
	Diámetro máximo de mecanizado	mm	$\Phi 500$	$\Phi 600$	$\Phi 800$	$\Phi 800$	$\Phi 1000$	$\Phi 1000$

Centro de mecanizado vertical Serie SF-VL

- Tamaño de la mesa 800*300-2000*900 mm
- Spindle Taper Hole: BT40 BT50



Modelo			SF-VL640	SF-VL855	SF-VL1160	SF-VL1370	SF-VL1690	SF-VL1890
Ítem	Especificaciones	Unidad						
Recorrido	Ejes X/Y/Z	mm	600/360/450	800/550/550	1100/600/600	1300/700/700	1600/900/700	1800/900/600
Husillo	Velocidad del husillo	rpm	8000	8000	8000	8000	6000	6000
	Cono		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
Mesa de trabajo	Dimensiones	mm	800*300	1000*550	1200*600	1400*700	1600*800	2000*900
	Carga máxima	kg	300	600	800	1000	1500	1600

Centro de mecanizado horizontal Serie SF-HD

- Tamaño de la mesa 500*500-1250*1250 mm
- Cono del husillo: BT40 BT50



Modelo			SF-H50S	SF-HD63	SF-HD80	SF-HD100	SF-HD125
Ítem	Especificaciones	Unidad					
Recorrido	Ejes X/Y/Z	mm	800/600/600	1050/750/900	1600/900/900	1600/1000/1000	2400/1600/1600
Husillo	Velocidad del husillo	rpm	6000	6000	5300(1:1.5)	6000	6000
	Cono		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Mesa de trabajo	Dimensiones	mm	500*600	630*700	800*800	1000*1000	1250*1250
	Carga máxima	kg	1000	1000	2000	4000	6000

Centro de mecanizado tipo pórtico Serie SF-DT

- Tamañodelamesa 1050-12000 mm
- Cono del husillo: BT40BT50



Modelo			SF-DT1613	SF-DT2220	SF-DT3220	SF-DT4225	SF-DT6237
Ítem	Especificaciones	Unidad					
Recorrido	Ejes X/Y/Z	mm	1600/1300/700	2200/2200/1000	3200/2200/1000	4200/2700/1500	6200/4200/1200
Husillo	Velocidad del husillo	rpm	6000	6000	6000	6000	4500
	Cono		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Mesa de trabajo	Dimensiones	mm	1600*1050	1700*2000	1700*3000	4000*2000	6000*2600
	Carga máxima	kg	2000	5000	10000	15000	25000



Soluciones automáticas integrales para el procesamiento de chapa y tubo

Una línea de producción

Transforma la materia prima en productos finales

Enderezado de bobinas; Corte por láser; Plegado de paneles; Soldadura por láser; Diversos módulos opcionales



Desenrollado



Enderezado



Corte por láser



Brazo de transferencia



Plegado de paneles



Soldadura por láser





Soluciones automáticas integrales para el procesamiento de chapa y tubo

Línea automática de producción de corte por láser

- Permite la operación continua sin intervención humana
- Puede personalizarse según las necesidades específicas de procesamiento del taller



Unidad totalmente automática de carga, descarga y corte por láser

La unidad de automatización para el procesamiento por láser adopta un manipulador tipo pórtico para agarrar y descargar materiales automáticamente, sustituyendo la carga manual tradicional de placas y la recogida manual de materiales. El manipulador de alimentación de la máquina de corte por láser presenta una estructura compacta y razonable, con un funcionamiento estable y fiable, y puede utilizarse ampliamente en diversas operaciones de manipulación de materiales para corte. La investigación y el diseño del manipulador tipo pórtico para la carga y descarga de máquinas de corte por láser consideran aspectos como la protección de seguridad, la eficiencia del trabajo y otros factores, con el fin de cumplir requisitos de producción más exigentes.



Solución automatizada de almacenamiento y corte de tubos

Mediante la gestión centralizada de tubos con un sistema de almacenamiento automatizado, una sola solución puede dar servicio a dos máquinas de corte de tubos por láser, permitiendo almacenamiento automático, programación inteligente y carga estable. Esto reduce la intervención manual, mejora la tasa de utilización de las máquinas y permite operaciones de corte de tubos continuas y eficientes.



Estación de trabajo de corte por láser para vigas tipo "fish-belly" y vigas laterales

Está compuesta por una máquina de corte por láser para acero estructural, un sistema de carga y descarga magnética y mesas de trabajo intercambiables. También puede equiparse con vallas de seguridad, cortinas de luz, puertas de protección y otros accesorios. Permite cortar perfiles de acero estructural de hasta 15 500 mm de longitud y 40 mm de espesor, con una potencia láser de 20 kW.

